



PRIMAX[®] RTG-B

Film radiographique médical pour l'usage avec des écrans renforceurs à l'émission bleue

Applications:

Optimisé pour le traitement de 90 secondes en machine et pour le traitement manuel

Caractéristiques du film:

Film avec l'émulsion photosensible coulé sur les deux faces du support PET, présentant les qualités de

- haute sensibilité
- basses valeurs totales de densité du voile
- contraste excellent
- perceptibilité exceptionnelle des détails

Medical X-ray film for use with blue emitting intensifying screens

Applications:

Suitable both for 90 seconds machine and for manual processing

Film properties:

Double side coated film on PET-base providing

- high speed
- low gross fog
- excellent contrast
- high detail sharpness

Универсальная синечувствительная рентгеновская плёнка

Применение:

Плёнка может обрабатываться как вручную, так и в автоматическом режиме (90-секундный процесс)

Технические характеристики:

Плёнка с двусторонним эмульсионным слоем на лавсановой основе

- высокая чувствительность
- высокая контрастность
- минимальная вуаль
- хорошее воспроизведение деталей



Informations Techniques

Courbe de densité:
Voir le diagramme

Gradient moyen:
3,2 (+/- 15%) comme suivant DIN 6867, partie 1

Eclairage inactinique du laboratoire obscur:
Application d'un écran de sécurité rouge avec l'intensité lumineuse de 57 mlux (DIN 6868, partie 2)
Recommandation d'écran:
Agfa R-1, Kodak GBX-2 ou un autre en similaire

Traitement:

- Système standard du traitement en 90 secondes à 34°C avec le minimum de 90 secondes pour le développement, le fixage, le lavage et le séchage ou en suivant la recommandation du fabricant
- Traitement manuel à 20°C avec 5 minutes de durée de développement (agent durcissant exigé comme supplément au bain de fixage). Lors de l'application d'une autre combinaison de température et durée, le procédé de traitement en doit être ajusté.

En cas du traitement manuel, il faut prendre en considération que le contraste, la sensibilité et la densité maximum sont différentes aux valeurs indiquées à cela pour le traitement en machine.

Recommandation pour les écrans renforcateurs:

- Tungstate de calcium:
PRIMAX B 200,
CAWO Universal, Special
Agfa CPB 100, CPB 200
- Terre rare:
PRIMAX Y 400
CAWO SE 4, SE 8
Agfa Curix Blue 200, 400, 800
Agfa CPB 400
Kodak X-omatic Regular

Présentation et formats:

- Tous les formats en cm et en pouces sont disponibles
- Emballage dans des boîtes contenant 100 feuilles de film,
- 5 boîtes de 100 feuilles sont contenus dans un carton à transport de marchandises
- Boîtes disponibles comme NIF (sans des feuilles intermédiaires entre les feuilles de film)

Stockage:

- Le film non traité est à stocker aux températures inférieures à 23°C
- L'humidité relative de l'air soit tenue entre 40 et 60 %
- Protection indispensable contre la radiation ionisante (90 nGy/h au maximum)
- Protection indispensable contre l'influence par des produits chimiques

Technical Information

Density curve:
see diagram

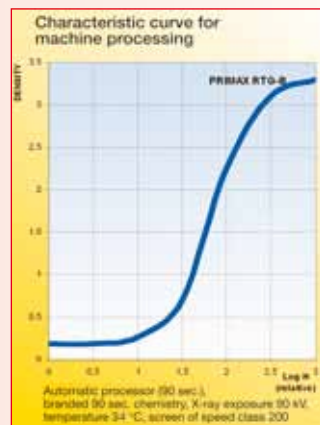
Average gradient:
3,2 (+/- 15%) as per DIN 6867, part 1

Darkroom light:
Red safety filter with light intensity of 57 mlux (DIN 6868/part 2)
Filter recommendation:
Agfa R-1, Kodak GBX-2 or similar ones

Processing:

- Standard 90 seconds processing system at 34°C with minimum 90 seconds developing/fixing/washing/drying or according to recommendation of the producer
- Manual processing at 20°C/5 minutes developing time (hardener required to be added to the fixing bath). If using other temperature/time combination process must be adopted.

In case of manual processing it is to be considered that contrast, speed and maximum density are differing from the figures given herewith for the machine processing.



Screen recommendation:

- Calcium tungstate:
PRIMAX B 200,
CAWO Universal, Special
Agfa CPB 100, CPB 200
- Rare earth:
PRIMAX Y 400
CAWO SE 4, SE 8
Agfa Curix Blue 200, 400, 800
Agfa CPB 400
Kodak X-omatic Regular

Packing and Sizes:

- All usual cm and inch sizes are available
- Packing in 100 sheet boxes, 5 boxes of 100 sheets in one transport master carton
- Packing NIF (without interleaves between film sheets)

Storage:

- unprocessed film should be stored at maximum 23°C
- relative humidity to be kept within 40 to 60 per cent
- protection necessary against ionizing radiation (max. 90 nGy/h)
- protection necessary against the influence of chemicals

Технические характеристики

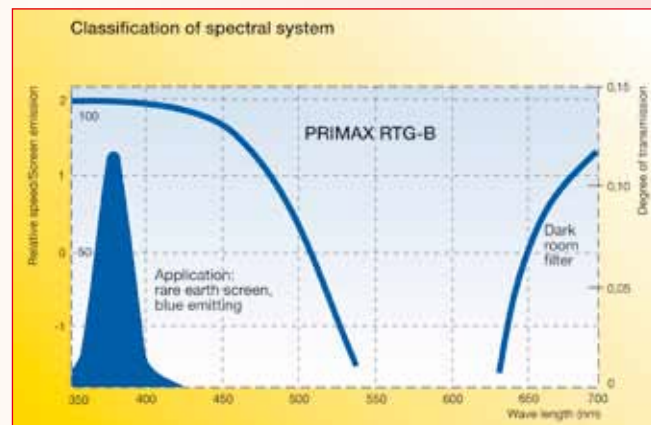
Характеристическая кривая:
См. график ниже

Освещение в тёмной комнате:

Плёнка не засвечивается стандартными фильтрами, применяемыми в фотофонарях. Рекомендуется применять светофильтры красного света типа Agfa R-1, Kodak GBX-2, или неактивный фонарь РЕНЕКС УФН-1 и т. п.

Рекомендуемые режимы обработки:

- стандартный 90-секундный процесс - проявление, фиксирование, промывка и сушка при 34°C и не менее 90 сек.
- время ручного проявления при температуре 20°C составляет 5 минут (в фиксаж рекомендуется добавлять дубитель), при изменении температуры должно соответственно меняться время проявления.



При ручном проявлении плёнки чувствительность, контрастность и плотность (D_{max}) изменяются по сравнению с параметрами машинной обработки.

Средний градиент (g):

- при обработке в процессоре 2,8 согласно ГОСТ 26903-85
- при ручной обработке 2,4 согласно ГОСТ 26903-85

Чувствительность:

- при обработке в процессоре
 - с экранами РЕНЕКС ЭУ-В2 – 1000 P⁻¹
 - с экранами РЕНЕКС ЭУ-ВИЗ – 1800 P⁻¹
- при ручной обработке (проявитель РЕНТГЕН – 2)
 - с экранами РЕНЕКС ЭУ-В2 – 1300 P⁻¹
 - с экранами РЕНЕКС ЭУ-ВИЗ – 2300 P⁻¹

Рекомендуемые усиливающие экраны:

Вольфрамотные:
PRIMAX B 200,
CAWO Universal, Spezial
Agfa CPB 100, CPB 200
РЕНЕКС ЭУ-В2

Редкоземельные:

PRIMAX Y 400
CAWO SE 4, SE 8
Agfa Curix Blue 200, 400, 800
Agfa CPB 400
Kodak X-omatic Regular
РЕНЕКС ЭУ-ВИЗ,
РЕНЕКС ЭУ-ИЗ

Упаковка и форматы:

- в ассортименте имеются все употребляемые форматы в см и дюймах
- плёнка поставляется в пачках по 100 листов, в одной экспортной коробке 5 пачек
- упаковка NIF (без бумажной прокладки)

Хранение:

Запечатанная, неэкспонированная плёнка должна храниться при температуре не более 23°C, предпочтительно с относительной влажностью от 40 – 60 %. Кроме того, плёнку следует оберегать от воздействия источников ионизирующего излучения (max. 90 нГр/ч.) и химикатов.